

I Application

La pompe SLR est une pompe rotative à lobes à déplacement positif de conception sanitaire destinée aux industries laitières, alimentaires, de la boisson, cosmétique, pharmaceutique et chimie fine.

C'est la pompe idéale pour le transfert des fluides délicats de faible ou de haute viscosité, comme dans le cas du caillé de fromagerie, qui peut être pompé sans être endommagé grâce à des lobes de conception adaptés.

I Principe de fonctionnement

La pompe SLR se compose essentiellement de deux rotors de forme lobulaire qui tournent synchronisés sans se toucher à l'intérieur du corps de la pompe.

En tournant les espaces entre lobes et corps se remplissent consécutivement et le produit est transporté de l'aspiration vers le refoulement en déplaçant un volume constant. Le liquide pompé forme un flot continu, grâce au faible jeu existant entre les lobes et le corps, assurant un pompage efficace.

I Conception et caractéristiques

- Support horizontal.
- Exécution avec palier.
- Corps et lobes en acier inoxydable.
- Rotors de forme trilobulaire.
- Fixation rotors de conception sanitaire.
- Garniture mécanique sanitaire.
- Nettoyage et maintenance aisés.
- Connexions: DIN 11851.



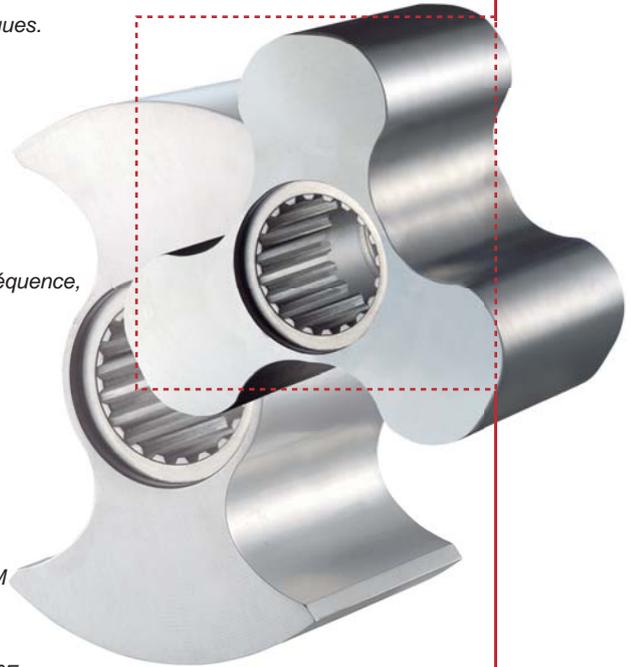
I Matériaux

Pièces en contact avec le produit	AISI 316L
Support de roulements	GG 25
Joints	EPDM selon FDA 177.2600
Garniture mécanique	Carbone/SiC/EPDM
Finition interne	Ra ≤ 0,8 µm
Finition externe	Polie miroir



I Options

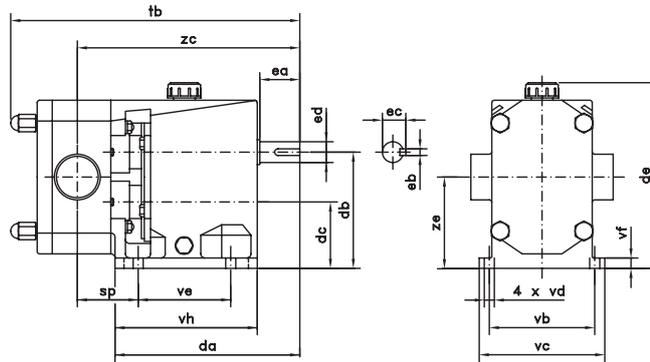
- Garnitures mécaniques en SiC/SiC ou TuC/SiC.
- Étanchéité par garnitures réfrigérées, doubles garnitures pressurisées ou joints toriques.
- Joints en FPM and PTFE.
- Soupape de surpression sur le couvercle frontal ou by-pass extérieur.
- Lobes d'aile (winglobe).
- Chambre de réchauffage.
- Pot de rinçage.
- Support vertical.
- Aspiration rectangulaire.
- Divers types d'entraînements et de protections (moto réducteur avec variateur de fréquence, motovariateur à poulies ou mécaniques).
- Chariot et/ou coffret électrique.
- Connexions clamp, SMS, RJT.
- Disponible en version ATEX.



I Spécifications techniques

Débit maximal	160 m ³ /h	705 US GPM
Hauteur différentielle maximale	12 bar	174 PSI
Pression maximale de travail	16 bar	232 PSI
Température maximale de travail	-10 °C a +120 °C (EPDM)	14 °F a 248 °F
	+140 °C (SIP, max. 30 min)	284 °F
Vitesse maximale	950 rpm	

I Dimensions générales



SLR	DN	da	db	dc	de	ea	eb	ec	ed	sp	tb	vb	vc	vd	ve	vf	vh	zc	ze
0-20	20-3/4"	160	80	40	138	30	5	16,2	14	64	261	102	118	9	50	9	65	216	60
										68	269							220	
1-25	25-1"	187	112	62	186	40	6	21,6	19	64	280	115	135	9	85	10	145	218	87
										70	292							224	
2-40	40-1 1/2"	221	140	78	224	50	8	27	24	74	337	125	150	11	105	12	169	261	109
										80	349							267	
3-50	50-2"	297	190	97	289	80	10	41,4	38	91	430	170	210	13	130	14	214	348	143,5
										101	452							360	
4-100	100-4"	433	240	120	366	110	16	58,9	55	92	627	260	290	18	280	15	320	505	180
										117	677							530	
5-125	125-5"	567	350	178	508	140	18	64,3	60	118	793	380	420	18	373	29	423	660	264
										130	818							672	
5-150	150-6"																		

