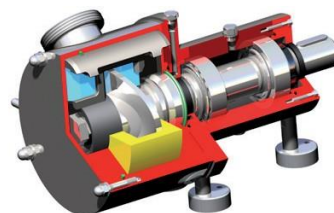


### Bombas de rotor sinusoidal

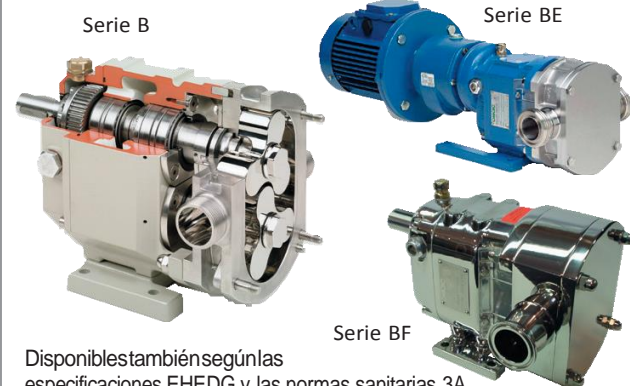


**Serie SN**  
Bombas volumétricas para el transporte de productos delicados gracias a una pulsación muy reducida. Ideal para productos alimentarios o farmacéuticos con partes sólidas en suspensión.

Construidas por mecanización de macizo de acero inoxidable 316L y polímeros alimentarios.



### Bombas volumétricas lobulares



Disponible también según las especificaciones EHEDG y las normas sanitarias 3A.

### Bombas de turbina periférica



**Serie CP**  
Bombas monoetapa en versión monobloc de turbina periférica dedicadas al bombeo de líquidos limpios, no abrasivos y sin sólidos en suspensión, con una viscosidad máxima de 250 cP. Realizadas en barra laminada en AISI 316L (1.4404). Una gama de 2 modelos con caudales hasta 6 m<sup>3</sup>/h y presiones más de 100 m.c.l.



Mezcladores agua - vapor

Rácores y accesorios

### Disolutores

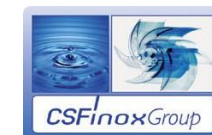
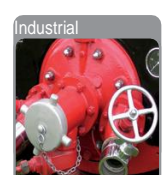


Disolutores de polvos y líquidos. Equipos realizados para disolver y solubilizar polvos y líquidos.



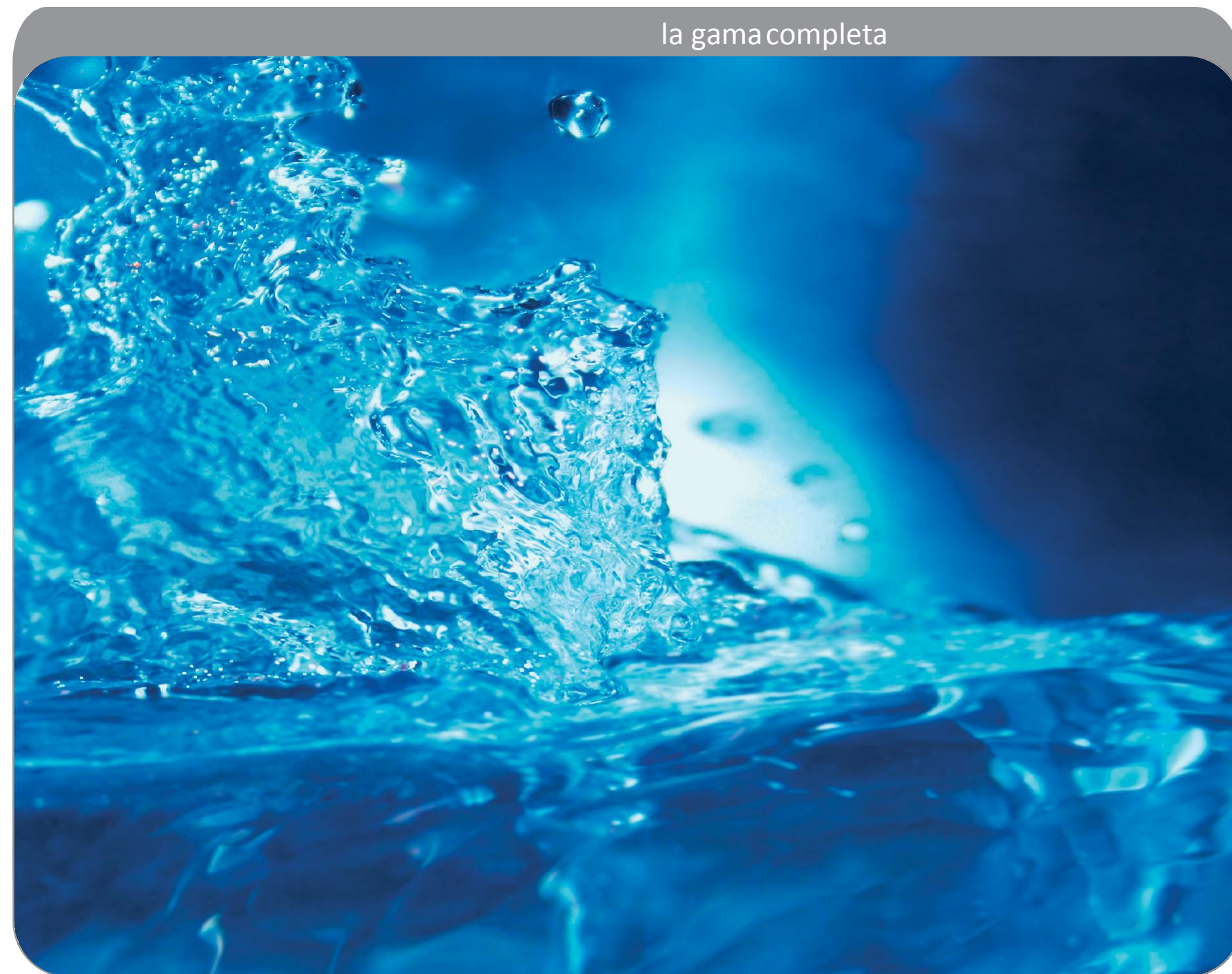
Realizados en diferentes ejecuciones con o sin depósito. Caudales hasta 70 m<sup>3</sup>/h

## Aplicaciones



## Bombas y accesorios

la gama completa



# Bombas y accesorios

## Bombas centrífugas monoetapa



**Serie CS - CSX**  
Bombas centrífugas de turbina abierta en ejecución monobloc. Realizadas específicamente para los sectores alimentarios, farmacéutico, químico y tratamiento de aguas. Partes en contacto con el fluido realizadas en acero inoxidable CF-3M 1.4404/AISI 316L. Caudales hasta 500 m<sup>3</sup>/h con presiones hasta 100 m.c.l.; rendimientos óptimos y bajos valores de NPSH.



**Serie CL-CLC**  
Construcción mixta de estampación y microfusión, en una vasta gama de modelos con turbinas cerradas o abiertas, y motores de 2 ó 4 polos. Caudales entre 0 y 100 m<sup>3</sup>/h con presiones hasta 70 m. Completamente de acero inoxidable AISI 316 pulido.

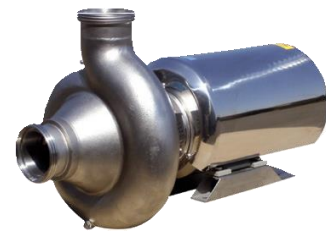


**Serie CSK**  
Bombas centrífugas de turbina abierta con soporte independiente y cojinetes lubricados con aceite. Partes en contacto con el fluido realizadas en acero inoxidable CF-3M 1.4404/AISI 316L.

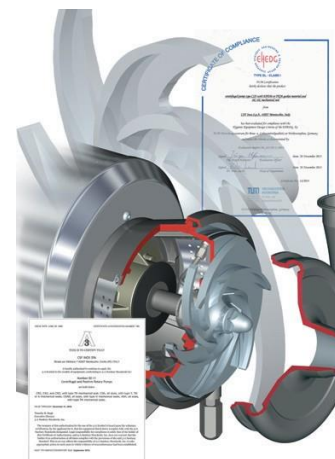
**Serie CSD**  
Bombas centrífugas sanitarias asépticas. La serie CSD en versión aséptica, está realizada con una barrera de vapor situada entre el producto y el ambiente externo.



**Serie CN**  
Bombas centrífugas de simple etapa en versión monobloc, aprobadas según la norma sanitaria 3A. Una gama de 3 modelos con turbina abierta, eje independiente y motor estándar IEC. Diseño optimizado para garantizar elevados niveles de higiene, facilidad de limpieza en los procesos CIP/SIP, y ausencia de puntos de retención. De construcción mixta estampación/fusión de acero inoxidable CF3M 1.4409 / AISI 316L (1.4404).



**Serie CR**  
Construidas en ejecución monobloc con motor independiente. Caudales entre 0 y 200 m<sup>3</sup>/h, presiones hasta max. 25 m. Las características de proyecto de las bombas de la serie CR permiten una velocidad de flujo del producto extremadamente baja que unida a la configuración particular de la turbina helicoidal determina un transporte delicado. Esto permite su uso con productos de una consistencia alta y con presencia de partes sólidas.



**Serie CSA**  
Una serie derivada de la CS con ejecuciones y acabados especiales. Probadas y aprobadas según las especificaciones EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) y las normas sanitarias 3A.

## Bombas centrífugas multietapa



**Serie CSM**  
Las bombas CSM, están proyectadas y realizadas para producir altas presiones con caudales medio-bajos, están diseñadas para ser empleadas en presencia de presiones elevadas en la aspiración. Construidas por mecanización de macizo de inoxidable. En versión monoetapa y multietapa hasta 4 turbinas. Caudales hasta 50 m<sup>3</sup>/h con presiones hasta 150 m.c.l. Presión de diseño 40 bar.



**Serie CV**  
Bombas centrífugas multietapa de turbina cerrada para medias y altas presiones. De ejecución monobloc, con la turbina de tipo cerrado, de álabes inclinados, montada directamente sobre el eje del motor. Ejecución de tipo horizontal y vertical para cualquier exigencia de instalación. Caudales hasta 40 m<sup>3</sup>/h con presiones máximas de 140 m.c.l.



## Bombas autoaspirantes



**Serie AS**  
Bombas autoaspirantes sanitarias. En versión monobloc, con soporte independiente y motores estándar IEC. Pueden funcionar con líquidos que contengan gas, que formen espuma o con la tubería de aspiración parcialmente llena. Realizadas completamente en acero inoxidable CF-3M 1.4404/AISI 316L.

**Serie A**  
Bombas autoaspirantes. Deben ser rellenadas con líquido sólo en la primera puesta en marcha. Realizadas completamente en acero inoxidable CF-8M 1.4408/AISI 316. Caudales hasta 50 m<sup>3</sup>/h con presiones máximas de 35 m.c.l. (a 50 Hz). Bombas adaptadas al transporte de líquidos varios (zumos, leche, suero, jarabes, aceites, vinos y licores, productos químicos y farmacéuticos).



**Serie ASH**  
Bombas centrífugas autoaspirantes serie ASH, aprobadas según la norma sanitaria 3A. Realizadas para múltiples exigencias de empleo, representan un producto puntero, gracias a las características de proyecto, a los materiales y a las tecnologías utilizadas. Concebidas para funcionar con líquidos que contengan gas o que formen espuma, o con el tubo de aspiración lleno sólo parcialmente. Realizadas completamente en acero inoxidable CF-3M 1.4404/AISI 316L. Acabados especiales con rugosidades hasta 0,8 µm. Caudales hasta 40 m<sup>3</sup>/h con presiones hasta 35 m.c.l. (a 50 Hz).

## Bombas volumétricas de rotor helicoidal

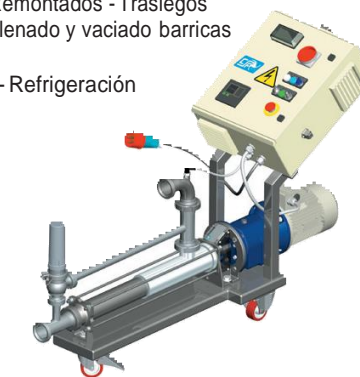


Utilizadas para bombear productos viscosos y delicados, abrasivos o con materiales sólidos en suspensión las bombas de rotor helicoidal son muy conocidas gracias a su versatilidad. Construidas con varios equipos en acero AISI 304, 316 o en fundición, según el uso. Caudales entre 0,3 m<sup>3</sup> y 270 m<sup>3</sup> por hora. Presiones entre 1 y 24 bar. En ejecución vertical para vaciado de bidones.



**Sector enológico**  
Bombas y accesorios para la enología  
Pisado  
Transporte pisado, orujo, mostos y vino  
Remontados - Trasiegos  
Llenado y vaciado barricas

Embotellado - Filtración - Refrigeración



## Bombas neumáticas



**Serie PA - PAR**  
Empleadas para trasvasar, alimentar, pulverizar y transportar productos de muy alta viscosidad y donde sea necesario un caudal regulable. Estando alimentadas con aire comprimido, están también indicadas para ambientes an-tideflagrantes. Disponibles en acero inox AISI 316.



Mediante el uso de los accesorios específicamente proyectados para todos los tipos de bombas neumáticas se pueden alcanzar altos niveles de adaptabilidad a los usos manuales o neumáticos mas variados.



De estos accesorios deseamos nombrar:  
carros para levantamientos verticales, trípodes fijos y sobre ruedas, platos rascadores para el vaciado de bidones.

