

## **MARMITAS ELÉCTRICAS CUBA VOLCABLE CON AGITADOR-MEZCLADOR\*.**

### **Material de construcción:**

Construidas íntegramente en acero inoxidable AISI 304. Opcional cuba en AISI 316.

### **Características eléctricas:**

Calentamiento mediante resistencias blindadas. Energía indirecta mediante cámara de aceite térmico.

Panel de control integrado en columna con cuadro control de pantalla digital.

Microprocesador de control de tiempo, control final de ciclo y temperatura mediante sonda PT-100 con la opción de trabajo DELTA-T (sonda de pincho). Programación electrónica para cualquier tipo de cocción.

Programa de puesta en marcha a una hora prefijada, con antelación de hasta 24 horas. Tiempo de espera.

Avisador acústico de final de cocción. Economizador automático de la potencia térmica.

Selectores por grupos de resistencia. Pilotos avería térmica, avisos de movimiento cuba y marcha agitador.

Tensión: trifásica 400 V+N.AC. Tapa con sistema de seguridad.

Opcional variador de velocidad en agitador.

Temperaturas máximas 102/130°C

### **Características de construcción:**

Calentamiento mediante intercambiador de calor con depósito de aceite térmico.

Estructura robusta portante sobre dos columnas con patas y pies regulables en altura.

Acabado interior de la cuba satinado fino, lo que evita que se adhieran productos gelatinosos, azúcares.

Espesor de la cuba: 3mm

Agitador robusto con eje macizo y pletinas entrelazadas con motor reductor de 14 vueltas por minuto.

Rascadores de teflón en todo el contorno de la cuba para posibles adherencias del producto.

Aislamiento con fibra de lana de roca de 80mm aprox.

Tapa de acero inox doble para la visibilidad del producto durante la cocción conjuntada con bisagras y con dispositivo de parada automática en su apertura.

Fácil control del nivel de aceite mediante depósito de expansión.

Patas regulables en altura, antivibratorias de M-20. Para la total evacuación del producto.

Aceite térmico sintético atóxico.

### **Higiene:**

Radios sanitarios y ausencia de rincones, lo que evita la creación de bacterias y facilita la limpieza.

### **Ahorro energético:**

Aislamiento de fibra de vidrio lo que evita pérdidas de calor y ahorro energético.

Economizador automático de la potencia térmica.

Programa de puesta en marcha automática. Tiempo de espera.

### **Llenado/vaciado:**

Entrada de agua grifo de ½" en la parte trasera.

Descarga rápida mediante pulsadores con basculamiento eléctrico mediante moto reductor.

### **Calidad:**

La calidad de nuestra marmita está certificada por los siguientes organismos: ITACA, Centro Tecnológico. / APPLUS, Certificación Technological Center.

### **Opciones:**

Turmix opcional para productos que necesiten un mayor cizallamiento.

Podemos construir nuestras marmitas con dimensiones especiales, si las estándar no se ajustaran a sus necesidades.