

**I Aplicación**

La bomba Aspir es una bomba autoaspirante de canal lateral que se puede utilizar en la industria alimentaria, farmacéutica y química.

Ha sido especialmente diseñada para bombear productos que contengan aire o gas y también se puede utilizar para poder aspirar en negativo con un cebado previo y en equipos de filtración

Se puede utilizar para vino, aceite, jarabes, productos volátiles tales como alcoholes, acetona u otros disolventes, o para productos a temperatura cerca del punto de ebullición. No obstante la aplicación principal para esta bomba es el retorno de CIP.

**I Principio de funcionamiento**

El rodete, alojado entre el cuerpo de aspiración y el difusor, gira solidario con el eje de la bomba. Con esta disposición, la rotación del rodete y la disposición del canal lateral en el difusor, crean una depresión en el cuerpo de aspiración, lo que permite que la bomba aspire. Al mismo tiempo transmiten al fluido energía en forma de energía cinética y energía de presión, que es impulsado a través del cuerpo de impulsión.

**I Diseño y características**

- Cuerpo fabricado de chapa por estampación en frío.
- Cuerpo aspiración y difusor fabricados de fundición de inoxidable.
- Rodete flotante de estrella fabricado de microfusión.
- Cierre mecánico externo evitando que los muelles estén en contacto con el producto.
- Linterna de fundición de gran robustez.
- Soporte de bomba en acero inoxidable.

Cierre mecánico



**I Materiales**

- |                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Piezas en contacto con el producto: | AISI 316                |
| Otras piezas en inox                | AISI 304                |
| Juntas                              | EPDM según FDA 177.2600 |
| Cierre mecánico                     | C/SiC/EPDM              |
| Acabado superficial                 | Electropulido           |

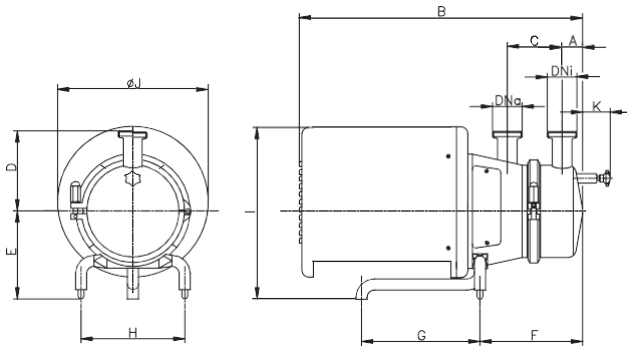
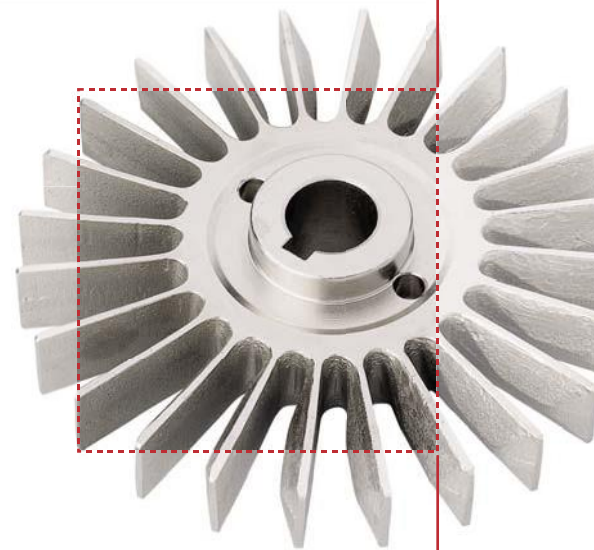
**I Opciones**

- Cierre en SiC/SiC.
- Juntas en FPM y PTFE.
- Conexiones clamp, SMS, RJT, etc.
- Conexión de drenage.
- By-pass.



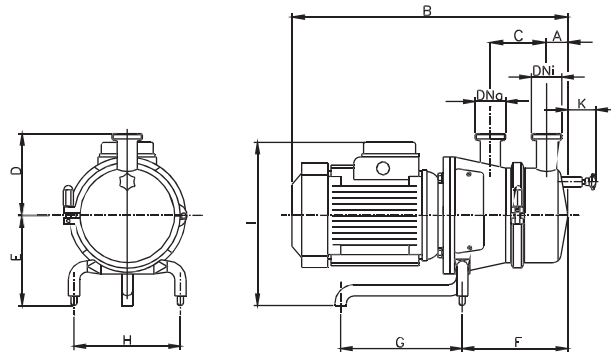
I Especificaciones técnicas

Caudal máximo	56 m <sup>3</sup> /h	247 GPM
Altura máxima	9 bar	130 PSI
Presión máxima aspiración	40 mcl	58 PSI
Altura máxima de aspiración	7 m	10 PSI
Tª máx. trabajo	120 °C	248° F
Velocidad máxima	1750 rpm	



TIPO	Motor [kW]	DNa	DNi	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	K
A-50	0.75	32 1½"	32 1½"	37	490	86	125	165	158	235	205	325	270	57
	2.2	40 1½"	40 1½"	45	625	120	175	190	225	275	205	375	330	65
3														
4														
A-150	4	50 2"	50 2"	45	625	120	175	190	225	275	205	375	330	62
	5.5	65 3"	65 3"	60	947	150	225	280	313	355	320	555	465	59
11														
A-200	15													

Dimensiones con conexiones DIN 11851.



TIPO	Motor [kW]	DNa	DNi	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	
A-50	0.75	32 1½"	32 1½"	37	420	86	125	165	158	235	205	275	57	
	2.2	40 1½"	40 1½"	45	550	120	175	190	225	275	205	326	65	
3														
4														
A-150	4	50 2"	50 2"	45	555	120	175	190	225	275	205	336	62	
	5.5	65 3"	65 3"	60	825	150	225	280	313	355	320	524	59	
11														
A-200	15													

Dimensiones con conexiones DIN 11851.

