

PROLAC HCP-WFI

Bombas centrífugas para aplicaciones farmacéuticas

I Aplicación

En la industria farmacéutica, para el bombeo de productos como aguas purificadas (PW), aguas para inyectables (WFI), etc. son necesarios unos requerimientos más elevados que en la industria alimentaria.

I Diseño y características

Tomando como base las bombas centrífugas HCP se ha creado la opción HCP-WFI, que añade a la PROLAC HCP las opciones más utilizadas en las aplicaciones farmacéuticas.

Las bombas HCP son bombas centrífugas higiénicas y su diseño ha sido realizado según las recomendaciones de la EHEDG. Por ese motivo son fáciles de limpiar mediante productos químicos (CIP) y aptas para ser esterilizadas mediante vapor (SIP).

Cada suplemento añade a la configuración básica de una PROLAC HCP:

- Partes en contacto con el producto con acabado superficial $RA < 0,5 \mu m$
- Cierre mecánico simple carburo de tungsteno/carburo de silicio
- Juntas tóricas en EPDM, certificadas FDA y USP Clase VI
- Purga en el cuerpo CLAMP de $\frac{1}{2}$ "
- Conexiones CLAMP OD
- Certificado de materiales 3.1 (según EN10204)
- Certificado de juntas 2.1 (según EN10204)
- Certificado de rugosidad

Cierre mecánico higiénico, según EHEDG, con caras duras, para evitar la posible generación de restos de polvo en el producto bombeado.



I Opciones disponibles

- Boca de impulsión orientada a 45° (para evacuar bolsas de aire que pudieran permanecer en la parte superior del cuerpo).
- Boca de impulsión vertical (0°).
- Doble cierre y circuito de refrigeración del propio líquido bombeado, con la posibilidad de añadir diferentes accesorios (tubería, válvula de retención, válvula de diafragma, etc.).
- Válvula de drenaje con diferentes configuraciones (membrana manual o automática, bonete inoxidable o plástico, etc.).
- Certificado de prueba hidráulica, con punto de garantía.
- Acabado electropulido.



Cierre mecánico simple



Válvula de drenaje



Boca de impulsión 45°



Circuito de refrigeración