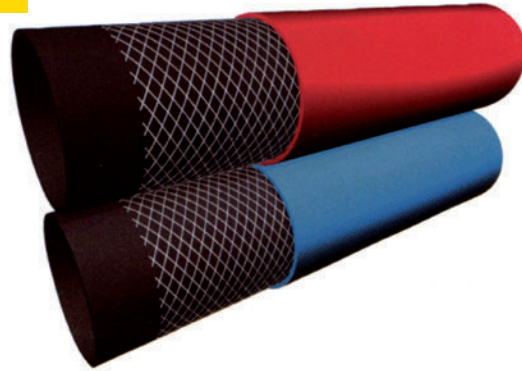




BITUBO



APLICACIÓN Y PROPIEDADES

Tubo fabricado en continuo muy ligero y flexible. Especialmente diseñado para tareas de soldadura, oxicorte y técnicas afines en la industria, astilleros y construcción. Garantizada la adherencia perfecta mediante la extrusión conjunta. Fabricada esta manguera bajo la norma EN 559 e ISO 3821.

COMPOSICIÓN

Tubo interior:

Caucho sintético negro liso.

Refuerzo:

Hilo sintético de alta tenacidad.

Cubierta exterior:

Caucho sintético resistente a la abrasión. Superficie lisa o estriada, de color azul o rojo.

Gama de temperatura:

De -25° a 100° C.

APPLICATION AND PROPERTIES

Long length moulded twin line hose for oxy-acetylene welding and flame cutting services, eminently suitable for work-shops, demolition work and shipyards.

Manufactured according to internationally recognised specifications and standards.

We manufacture this hose according to EN 559 and ISO 3821.

CONSTRUCTION

Tube:

Black synthetic rubber.

Reinforcement:

High tensile strength synthetic textile yarn.

Cover:

Synthetic abrasion and weather resistant, fluted or smooth finish rubber. Blue for oxygen, red for acetylene.

Temperature range:

From -25° to 100° C.

APPLICATION ET PROPRIÉTÉS

Tuyau fabriqué en continu très souple et léger, peut se présenter en surface lisse ou striée.

Spécialement conçu pour des applications en soudure, oxicoupage et techniques analogues.

Sa principale caractéristique est que les deux tuyaux pour usage oxygène et l'acétylène sont unis par un nerf longitudinal, qui fait de l'ensemble un seul tuyau très maniable.

Nous fabriquons ce tuyau selon la norme EN 559 et ISO 3821.

COMPOSITION

Tube intérieur:

Caoutchouc synthétique noir lisse avec grandes caractéristiques mécaniques.

Renfort :

Textile spirales en fil synthétique de haute ténacité.

Revêtement extérieur:

Caoutchouc synthétique résistant à l'abrasion. Revêtement lisse ou strié, en couleur bleu pour l'oxygène et rouge pour l'acétylène.

Gamme de température:

De -25° à 100°C.

ANWENDUNG UND EIGENSCHAFTEN

In kontinuierlichem Verfahren gefertigter Schlauch, sehr leicht und handlich.

Eigens entwickelt für Schweißarbeiten, Schiffsbau und Schneidbrennen und verwandte Verfahren im Einsatz in der Industrie, bei Bauarbeiten und im Schiffsbau.

Die Haftung zwischen beiden Schläuchen wird durch das gemeinsame Extrudieren gewährleistet. Wir fertigen diesen Schlauch nach der Norm EN559 und ISO 3821.

AUFBAU

Innenschlauch:

Synthetischer schwarzer glatter Gummi.

Verstärkung:

Synthetisches Garn mit hoher Festigkeit.

Außendecke:

Synthetischer abriebfester Gummi. Glatte oder längsgeriefte Oberfläche, blau oder rot.





Temperaturbereich:

Von -25° bis 100° C.



BITUBO

Características técnicas
 Technical features
 Renseignements techniques
 Technische Eigenschaften

								
mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m
6+6	1/4+1/4	12+12	1/2+1/2	10/20	150/300	30/60	450/900	0,26
6+9	1/4+3/8	16+16	5/8+5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,41
8+8	5/16+5/16	15+15	5/8+5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,36
8+8	5/16+5/16	16+16	5/8+5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,46
8+9	5/16+3/8	16+16	5/8+5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,44
9+9	3/8+3/8	16+16	5/8+5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,42

Otros diámetros, longitudes y características a consultar.
 FABRICAMOS TODO TIPO DE MANGUERAS ESPECIALES

Other dimensions, lengths or features available upon request.
 WE MANUFACTURE ANY TYPE OF SPECIAL HOSES

Autres diamètres, longueurs et caractéristiques à demander.
 NOUS FABRIQUONS TOUT TYPE DE TUYAUX SPECIAUX

Abweichende Durchmesser, Längen und Eigenschaften auf Anfrage.
 WIR FERTIGEN JEGLICHE ART VON SONDERSCHLÄUCHEN

