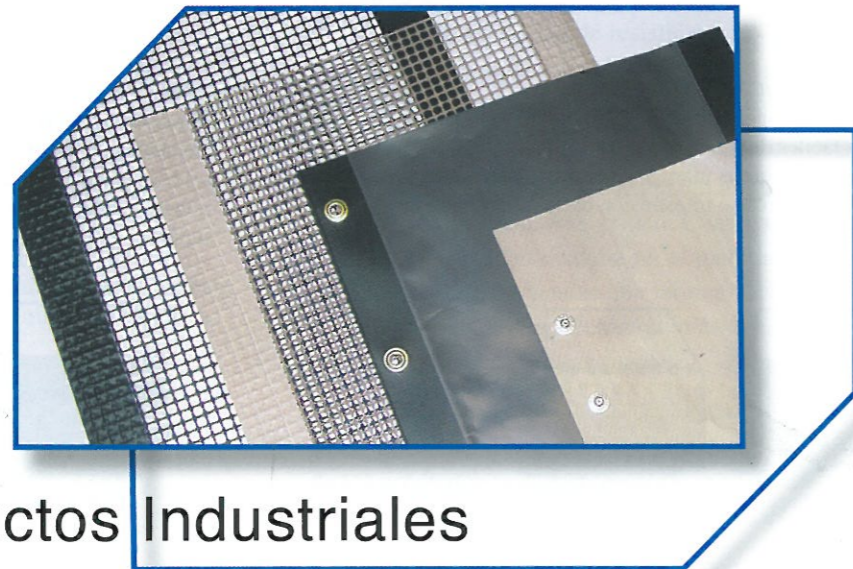


Opciones de fabricación

División Productos Industriales

Catalogo bandas / cintas



Uniones

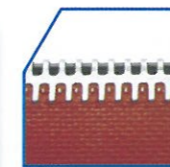
Se pueden emplear diferentes uniones dependiendo de las necesidades. Existen tres tipos: Metálicas, No Metálicas y Sin Fin.

Uniones Metálicas

ofrece uniones Alligátor y Clipper. Estas uniones son las más duraderas y fáciles de usar. Las cintas pueden ser colocadas sin desinstalar la maquinaria interna. Además se puede añadir una solapa para reducir las marcas o transmisión de calor del material a transportar.



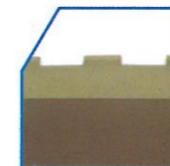
Empalme Clipper



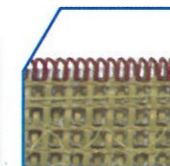
Empalme Alligátor

Uniones no metálicas

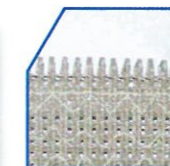
Unión torreta, PEEK o Bullnose son ideales cuando el empalme metálico no puede ser usado. Todas ellas son duraderas y flexibles. Los empalmes PEEK o Bullnose deben ser usados cuando el aire debe atravesar la unión y banda (tejidos de malla).



Union torreta



Union PEEK



Union Bull nose

Uniones sin fin

Uniones a testa, biseladas o solapadas son fabricadas en nuestra factoría. Los empalmes más típicos son de 25 mm. x 90°, 50 mm. x 10° o 75 mm. x 45°. Estas uniones pueden realizarse in situ en su máquina por su personal usando equipamiento y material de soldadura de Taconic. Además nuestro personal en factoría puede realizar las uniones más idóneas para sus necesidades.



Union biselada



Union a testa



Union solapada

Refuerzos laterales

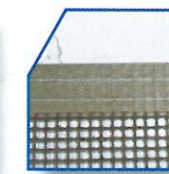
Las bandas fabricadas pueden ser suministradas con refuerzos laterales en una o ambas caras. Este refuerzo tiene un doble propósito:

- rozamiento y desgaste de los extremos laterales que van trabajando sobre los rodillos guía.
- Facilitar un anclaje de elementos de guiado como corchetes, ojetes, tacos o cordones (silicona, kevlar).

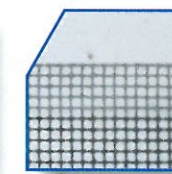
El refuerzo lateral es estándar para bandas de malla con alguno de esos elementos de guiado. Normalmente consiste en un film o tejido soldado por calor de 25 mm de ancho en uno o ambos laterales. Los refuerzos laterales pueden, además, coserse para una resistencia superior.



Fibra de vidrio soldado



Soldada y cosida



Film de TFE soldado

Elementos y Sistemas de guiado

ofrece una amplia variedad de opciones para el guiado de cintas y bandas en su máquina. Estos elementos pueden colocarse en uno o ambos lados de la cinta.

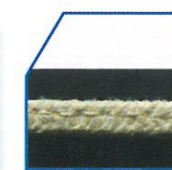
- Corchetes de níquel con un diámetro externo de 4,5 mm. o 10 mm.
- Ojetes de níquel con diámetros internos de 6 y 10 mm.
- Una guía cuadrada de 5 mm. de Kevlar para ayuda al guiado



Corchetes



Ojetes



Guia de Kevlar

Cintas bicapa

Las cintas bicapa están construidas por dos capas de un fabricado de fibra de vidrio impregnado en PTFE, laminado junto y con uniones disimuladas. Esto ofrece un espesor homogéneo y superficie extra lisa en todo el largo de la cinta, lo que garantiza una soldadura uniforme en embalaje y aplicaciones de soldadura por calor. Estas cintas se fabrican en anchos desde 12,7 mm. hasta 76,2 mm.

Bandas laminadas

también ofrece una serie de bandas laminadas (de 2 hasta 4 cintas superpuestas) que ofrecen un excelente rendimiento debido a su estabilidad lateral y excelente recorrido respecto a cintas usuales sin unión.

Estas bandas son más fuertes y con mayor capacidad de trabajo que otras bandas estándar además de tener un acabado extra liso con unión plana para evitar al máximo marcas de la unión.